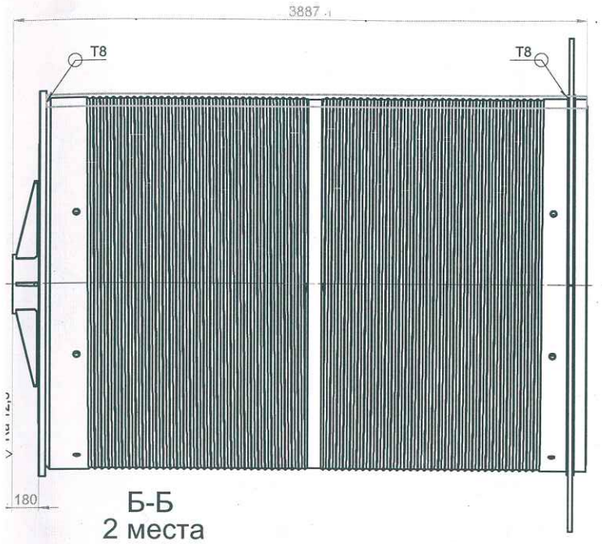
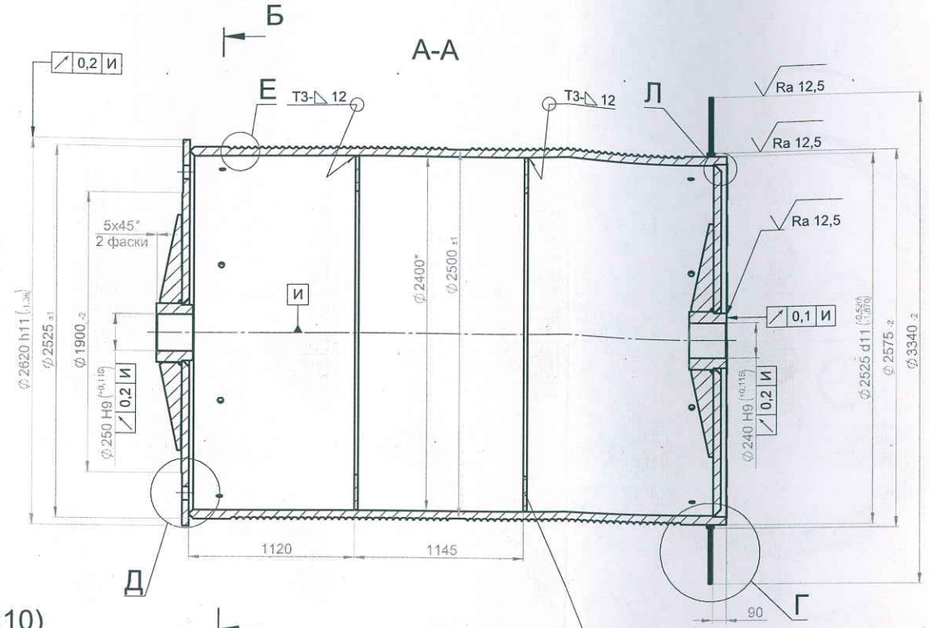
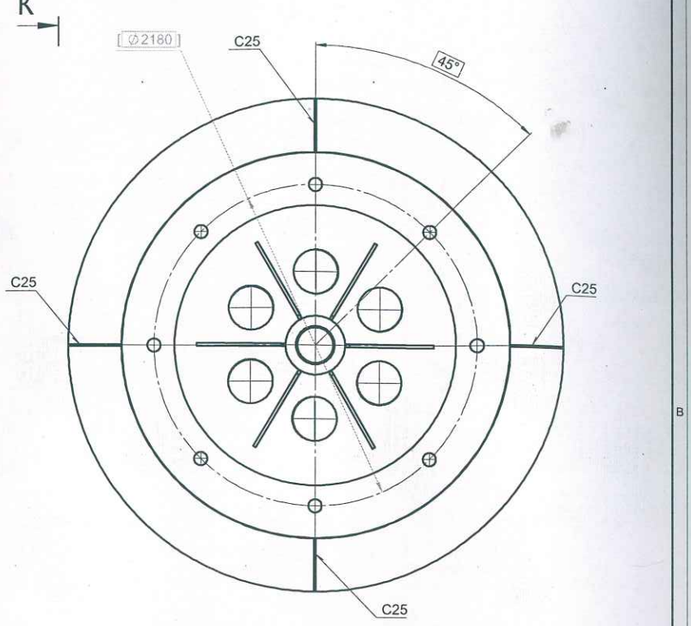
Рис. 1.



Б-Б
2 места





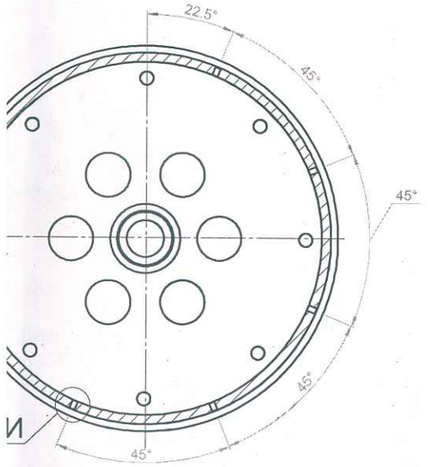
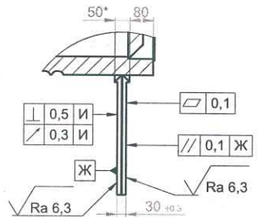
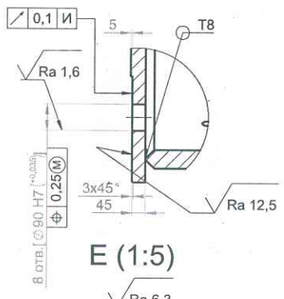


Рис. 2.
Остальное см. рис. 1.

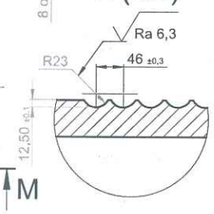
Г (1:10)



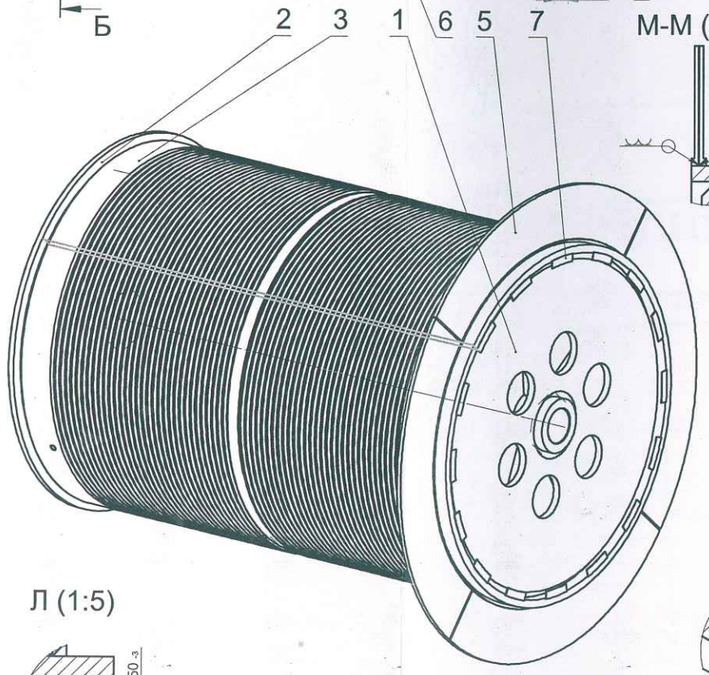
Д (1:10)



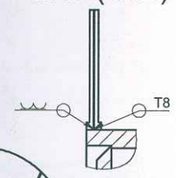
Е (1:5)



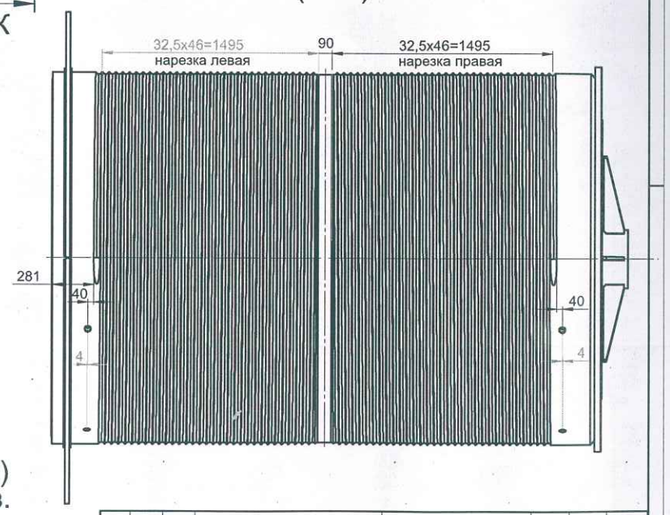
Б

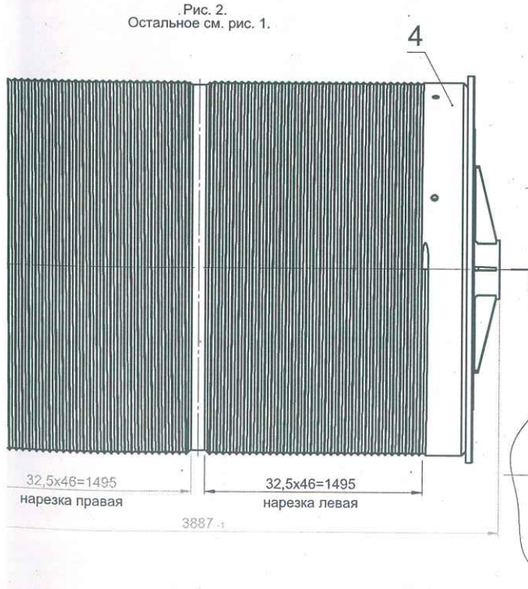


М-М (1:10)

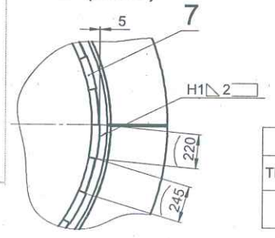


К-К (1:20)

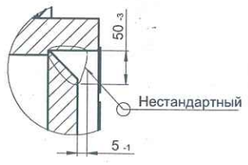




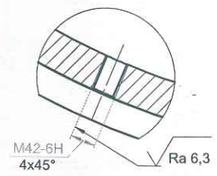
В (1:20)



Л (1:5)



И (1:5)
10 отв.



Обозначение	Рис.	Масса, кг
ТГЛ450+100_20.00-02.01.01.100	1	17355,76
-01	2	17355,76

1. Сварные соединения по ГОСТ 14771-76, способ сварки- УП. Нестандартные сварные соединения выполнить механизированной сваркой в среде защитных газов. Сварочные материалы: проволока сварочная 1,2-Св-08Г2С-0 ГОСТ 2246-70.
2. Контроль сварных соединений по ГОСТ 34587-2019.
3. Клеймение сварных соединений и установку клейма ОТК проводить согласно ТИ 01190.413.
4. Полтора витка от начала нарезок у торцов барабана нарезать с постепенным переходом от нуля до полной нарезки.
5. В центре барабана нарезать общую широкую канавку.
6. Радиус скругления канавок R0,6±0,1 мм.
7. Отклонение размеров профиля канавок от чертежа не более 0,5 мм.
8. Дополнительные требования к изготовлению согласно ГОСТ 34589-2019.
9. Неуказанные шероховатость обрабатываемых фасок и радиусов Ra 12,5.
10. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемыми сборками и деталями.
11. Парные детали должны иметь контрольные метки.
12. Масса наплавленного металла 435 кг.
13. Каждое последующее отверстие М42 смещено относительно предыдущего на 4 мм.
14. *Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	00	01	Приме-чание
		1	ТГЛ450+100_20.00-02.01.01.110	Диск в сборе	1	1	
		2	ТГЛ450+100_20.00-02.01.01.120	Диск в сборе	1	1	
		3	ТГЛ450+100_20.00-02.01.01.101	Труба	1	-	
		4	ТГЛ450+100_20.00-02.01.01.101	Труба	-	1	
		5	ТГЛ450+100_20.00-02.01.01.103	Сегмент	4	4	
		6	ТГЛ450+100_20.00-02.01.01.104	Ребро	2	2	
		7	ТГЛ450+100_20.00-02.01.01.105	Флажок	16	-	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	зам	198-24	d.yusupov		01.10.2024
Разраб.			d.yusupov		01.10.2024
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.			Разумовский		
Утв.			Малютин		

Операционный центр	Исполнитель	Подпись исполнителя	Представитель ОТК	Подпись представителя ОТК
			2490	

ОПИЯ ВЕРНА
Гл.конструктор

ТГЛ450+100_20.00-02.01.01.100

Барабан

Лит.	Масса	Масштаб
	см. табл.	1:20

Лист 1 Листов 1

ООО "УРАЛКРАН"

Копировал Формат А1

Файл: ТГЛ450+100_20.00-02.01.01.100.sldrw